

ICS 85.060
分类号: Y32
备案号: 31052-2011

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1704—2010
代替 **QB/T 1704—1993**

铝箔衬纸

Aluminum foil backing paper

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准是对 QB/T 1704—1993《铝箔衬纸》的修订。

本标准与 QB/T 1704—1993 相比，主要变化如下：

- 修改了质量等级；
- 增加了耐折度、灰分和荧光亮度（荧光白度）指标；
- 调整了定量、平滑度和尘埃指标；
- 取消了横向抗张强度指标；
- 更新了亮度的检测方法；
- 修改了抽样方法；
- 修改了有关接头的规定；
- 取消了原标准的 I 型和 II 型分类；
- 增加了当产品用于食品包装时的卫生指标要求。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸标准化中心归口。

本标准起草单位：民丰特种纸股份有限公司、牡丹江恒丰纸业股份有限公司、中国制浆造纸研究院、中国造纸协会标准化专业委员会。

本标准主要起草人：刘海宁、黄晓钢、夏民富。

本标准所代替标准的历次版本的发布情况为：

- QB/T 1704—1993。

铝箔衬纸

1 范围

本标准规定了铝箔衬纸的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存。本标准适用于复合加工铝箔纸的内衬纸。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定（GB/T 450—2008，ISO 186:1994，MOD）

GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定（GB/T 451.2—2002，eqv ISO 536:1995）

GB/T 456 纸和纸板平滑度的测定（别克法）（GB/T 456—2002，eqv ISO 5627:1995）

GB/T 457—2008 纸和纸板 耐折度的测定（ISO 5626:1993，MOD）

GB/T 460—2008 纸 施胶度的测定

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定（GB/T 462—2008，ISO 287:1985，ISO 638:1978，MOD）

GB/T 742 造纸原料、纸浆、纸和纸板 灰分的测定（GB/T 742—2008，ISO 2144:1997，MOD）

GB/T 1541—1989 纸和纸板尘埃度的测定

GB/T 2828.1 计数抽样程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽检计划（GB/T 2828.1—2003，ISO 2859-1:1999，IDT）

GB/T 5009.78 食品包装用原纸卫生标准的分析方法

GB/T 7974 纸、纸板和纸浆亮度（白度）的测定（漫射/垂直法）（GB/T 7974—2002，neq ISO 2470:1999）

GB/T 10342 纸张的包装和标志

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件（GB/T 10739—2002，eqv ISO 187:1990）

GB 11680 食品包装用原纸卫生标准

GB/T 12914 纸和纸板 抗张强度的测定（GB/T 12914—2008，ISO 1924—1:1992，ISO 1924-2:1994，MOD）

3 产品分类

铝箔衬纸为卷筒纸，其宽度为365mm、380mm、410mm、476mm、490mm，也可根据订货合同生产其他规格。

4 技术要求

4.1 铝箔衬纸的技术指标应符合表1或订货合同的规定。

4.2 铝箔衬纸的接头每卷应不多于3个，接头应牢固并做好标识。接头处不应有上下层粘连现象，接